MCHH

金型温度調節機 高温仕様 カナオン kanaon®

Mold Temperature Controller High Temperature Type

カスケードポンプ(メカニカルシール)

Cascade Pump(Mechanical Seal)



概要 Summary

水で160°Cを可能にした金型温度調節機です。 油の熱媒体を用いないので、におい、汚れ、 廃液がなく、環境を汚染しません。 環境に優しい金型温度調節機です。

Mold temperature controller that supports 160°C temperatures by using water.

Since no oil is used as a medium, it is free from odors, contamination and effluent, and does not pollute the environment.

特長 Features

1. 電動ブースターポンプを標準装備 Built-in Booster Pump

金型温度調節機の内圧を安定して確保するために、電動ブースターポンプを標準で装備しています。高温時からの冷却にも安定した冷却能力を発揮します。

In order for the mold temperature controller to secure a stable inner pressure, MCHH is provided with an electric booster pump as standard equipment. It exerts stable cooling capacity when cooling down from high temperature.

2. 省エネ設計 Energy Saving Design

85℃以上で媒体をコントロールする時のみブースターポンプを起動する省エネ設計です。

It is designed for saving energy by starting the booster pump only when the medium is controlled at a temperature higher than 85°C.

3. スケールに強い Prevents Scaling

間接冷却方式を採用していますので、スケールによるポンプのトラブ ルがありません。

Using indirect cooling method, pumps will not be damaged. Using indirect cooling, pumps will not be damaged by scale.

4. 環境にやさしい Enviroment Friendry

油を用いないので、油の廃液や運転中の油の蒸発もなく、環境にやさしいカナオンです。

Since no oil is used, this is an environment-friendly mold temperature controller that dispenses with oil draining and eliminates oil evaporation during operation.

5. 製品の表面光沢を向上し、塗装レスの成型に対応します。

Painting is redundant with the improvement of surface gloss

加熱・冷却の成型にも対応します。また、成型温度の高いエンプラ樹脂の成型に最適です。

It responds also to molding by heating and cooling. Moreover, it is best suited for molding engineering plastics that require a high molding temperature.



MCHH-55はヒータ容量8kW(オプション:12kW)
The heater of MCHH55 is 8kW.(12kW:Option)

MCHH-88はヒータ容量12kW(オプション:14kW)
The heater of MCHH88 is 12kW.(14kW:Option)

■コントロールパネル 980タイプ MCHH series





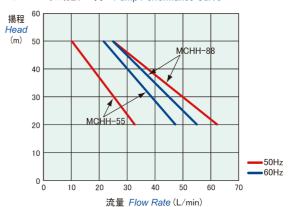
高精度の温度制御と高安全性を追求するとともに、保守点 検時期などの液晶表示メッセージが簡易に出来ます。

Ensures higher accuracy in temperature control and high level of safety during operation. Reminders for periodical maintenance and other maintenance items can be easily set

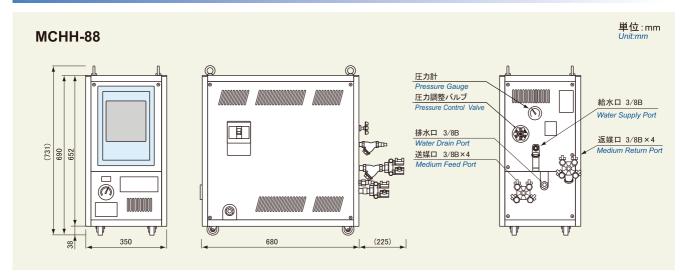
MR-980コントローラ

温度表示/設定 Temp Display/Setting:	デジタル表示/設定 Digital Display/Setting							
温度制御 Temp Controller:	加熱冷却PID制御 Heating & Cooling PID Control							
入力 Input:	K (PT 100Ω: 対応可)							
設定温度メモリ機能 Memory:	SV1 SV2 SV1 SV2							
タイマ機能 <i>Timer:</i>	設定範囲 0~99時間59分 設定時間後ON 0~99hrs. 59min.(Turns ON After Setting)							
LCDメッセージ表示 LCD Message Display:	運転表示 警報表示 ビフォアメンテ表示 Operation Status Alarm Periodical Maintenance							

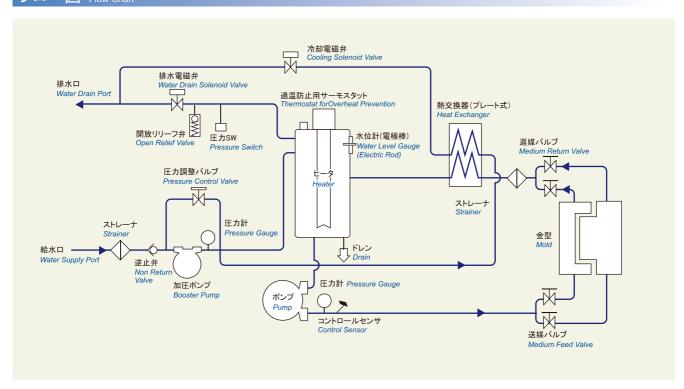
■ポンプ性能曲線 Pump Performance Curve



外形寸法 Outer Dimension



フロ<u>一</u>図 Flow Chart



標準仕様 Standard Specifications

型式 Model			MCHH-55	MCHH-88					
電源 Power Supply			200/200,220	OV 50/60Hz ^{※1}					
	皮相電力 Apparent Power	KVA	11.5 (15.5 ^{**2})	16.2 (18.2 ^{*2})					
	ブレーカ Breaker	Α	40 (50 ^{%2})	50 (60 ^{%2})					
給水 Water Supply	給水圧力 Pressure		0.25~(0.35					
	冷却水量 Flow Rate	L/min	15以上						
媒体 Medium			清水(軟水) ^{※3} Clean Water (Soft Water)						
使用温度範囲 Operati	onal Temperature Range		給水温度+20℃~160℃ Water Supply Temperature						
ポンプ Pump	電動機 Motor		マグネットポンプ Magnet Pump						
	(50/60H)	kW	1.0/1.1	1.5/1.5					
	循環ポンプ最大吐出量 Maximum Flow Rate	L/min	33/47	62/55					
加圧ポンプ	電動機 Motor		メカニカルシールポン	プ Mechanical Seal Pump					
Pressur Pump (50/60H)			0.3						
ヒータ Heater	容量 Capacity	kW	8 (12**2)	12 (14 ^{**2})					
ヒータボックス	材質 Material		SUS304						
Heater Box 容積 Capacity			2.4						
冷却方式 Cooling Metho	od		間接冷却 Indirect Cooling						
温度調節器	調節動作 Temp Controller		加熱・冷却 PID 動作 Heating & Cooling PID Control						
Control Panel	入力 Input		K タイプ 熱電対 K Type Thermocouple						
	設定・表示方法 Temp Display/Setting		デジタル設定、デジタル表示 (AT機能付) Digital Display/ Setting (Equipped with AT Function						
	媒体温度保護機能 Medium Temperature Protective Function		機種ごとに送媒温度のリミッターが設定される Limiters of medium supply temperature are set for each model.						
	ヒータ制御遅延 Heater Control Delay		ヒータ空炊き防止の安全機能 Safety function that prevents heating when there is no material						
	表示運転表示		温調表示(SV1, SV2) Temperature Control Display (SV1, SV2)						
	Indication Operation Display		加熱出力表示一冷却出力表示(液晶パネル)Heating Output Display -Cooling output Display (Liquid Crysta						
	表示警報表示 Operation Status, Alarm		逆相、ポンプ過負荷,センサ異常,媒体減、温度上下限、加圧圧力減 Reverse-Phase,Overwork of Pump, Sensor Failure ,Medium Low, Upper and Lower Limit Temperatures, Pressure Rec						
過温防止 Overheat Pre	vention		固定式サーモスタット Fixed Type Thermostat						
水位検知器 Water Lev	el Detector		フロートレススイッチ Floatless Switch						
圧力スイッチ Pressure Switch			設定圧力 0.58 Setting Pressure						
配管 Pipe ※4	給水口 Water Supply Port		3/8B 1 ホースニップル+ストレーナー 3/8B 1Hose Nipple +Strainer						
	排水口 Water Drain Port		3/8B 1 ホースニップル 3/8B 1Hose Nipple						
	送媒口 Medium Feed Port		Rc(PT) 3/8 2ボールバルブRc(PT)3/8B 2Ball Valve F	Rc(PT) 3/8 4ボールバルブRc(PT)3/8B 4Ball Valv					
	返媒口 Medium Return Port		Rc(PT) 3/8 2 ボールバルブRc(PT)3/8B 2Ball Valve Rc(PT) 3/8 4 ボールバルブRc(PT)3/8B 4						
外形寸法 Outer Dimens	ion	mm	(W)350×(D)680×(H)690 ^{%5}						
製品質量 Product Weigh	ht		約100	About 100					

- ※1. MCHH-88 は 50H 60Hz 専用機です、サイクルの異なる地域で使用できません。 CHH-55 は 50Hz、60Hz 共用機です。
- ※2. ヒータの容量アップはオプションです。
- ※3. 水質:日本冷凍空調工業会標準規格の補給水水質基準程度 (pH=6 ~ 8. 導電率 50 ~ 200 µ S/cm,カルウム・シリカ・塩素・鉄分が多量に含まれない水)
- ※4. 配管は標準タイプです。お客様の都合により異なる場合があります。
- ※5. 外形寸法は配管を含みません。
- *1. The MCHH-88 is a model exclusive for 50Hz/60Hz. It cannot be used in regions where the frequency is different from 50Hz/60Hz. The MCHH-55 is a model common for both 50Hz and 60Hz.
- The MCHH-5b is a model common for both 5UHz and 6UHz.
 *2. The capacity up of the heater is optional
 *3. Water quality: Water quality standard level of supply water on the Japan Refrigeration and Air Conditioning Industry Association (PH: The water which pH=6-8 conductivity 50-200 μ s/cm calcium silica, chlorine and iron aren't much contained in.)
 *4. Piping is of standard type. It may differ depending on customer convenience.
 *5. Pipes are not included in outer dimensions.

オプション Options

項目 Item	記号 Code	内容 Description
漏電ブレーカ(TBL付) Earth Reakage Breaker	ELTB	標準仕様は電圧引外し装置付ブレーカ 漏電事故防止 Replaced with basic model's open-circuit voltage breaker. Prevents earth leakage accidents.
警報ブザー Alarm Buzzer	BZ	大音量電子ブザー 大きな音 (70db) で異常を知らせます。 An electronic buzzer to alarm with 70db sound.
外部起動停止 ^{※1} External Control (Startup/Shutdown)	GS	オス、メス コネクタドライ接点(NO)入力 成形機との運転同期やリモート制御 NO input. For synchronous operation/remote control of molding machine.
警報出力 ^{※1} Alarm Output	GA	オス、メス コネクタドライ接点(NO)出力 異常をすばやく感知し、成形機停止等不良品の防止 NO output. Reduces defects by early detection of troubles.
警報表示灯 Alarm Indication Lamp	L	回転灯で異常状態を表示 Signals the alarm with a rotating lamp
外部センサ (金型用) ^{※2、3} External Sensor(Mold)	KS	コード5m, センサK(ϕ 3.2 × 150L) リングジョイント(ϕ 3.2 × 1/4B) 付 金型温度によるコントロール Cable 5m, Sensor K(ϕ 3.2 150L) Ring Joint(ϕ 3.2 1/4B) 付 Control using mold temperature.
外部センサ(返媒用) ^{※2、3} External Sensor(Medium Return)	Δt	センサK 戻り温度の管理で成形の安定性を確認 Sensor K. Checks returning temperature for stable molding.
異電圧 Motor Voltage Options	PS	380, 400, 415V / 50Hz 380,400,415V/Compatible with 50Hz 400, 440, 460V / 60Hz 400,440,460V/Compatible with 60Hz
指定色 Custom Color		日塗工番号または色見本にて指示下さい。Specify JPMA color or advise with color sample attached.
SV1/SV2切替(外部接点入力) SV1/SV2 Switch(External Control Input)	SV	制御盤面にて手動操作可能ドライ接点入力型開時などの金型温度低下を防止 成形の立上がり時間を素早く Manual Operation at SW panel. NO input. Prevents temperature drop when opening mold. Accelerate mold. Accelerate molding start-up time.
運転信号 Operation Signal	RS	運転信号をリレー接点出しします。The operation signal is sent to the relay contact.
マニホールド4方向 Manifold Options:4Way	M4	MCHH-55マニホールドは耐熱仕様(ボールバルブ材質SUS) The MCHH-55 manifold is of heat-resistant specification. (Ball valve material: SUS)
マニホールド6方向 Manifold Options:6Way	6	MCHH-88マニホールドは耐熱仕様(ボールバルブ材質SUS) The MCHH-88 manifold is of heat-resistant specification. (Ball valve material: SUS)
ヒータアップ Heater Up	HU	MCHH-88(12→14kW) MCHH-55(8→12kW)

注記 ※1 オスメスコネクタ付。

※2 外部センサの金型用と返媒用はどちらか1点の選択となります。

※3 測温体 ϕ 3.2 × L150mmケーブル5m

Notes **1 (Equipped with male and female connectors) Option.

%2 Choose either External Sensor (Mold) or External Sensor (Medium) Option.

Ν1

Ж3 Temperature sensor: φ 3.2 x L150mm, cable: 5m

ホース(オプション) Hose(Option)



接続ニップルのバリエーション(異形ニップル) Connecting Nipple Options

			0 ,,	'		
ストレート型	コードNO.	型式 Model	形状 Type	形状	Туре	備考 Notes
Straight Type	Code No.	主式 Wodel	No DC Type	Α	В	Um 15 TVOICES
Straight Type	2861	3/8B 1/8B(SS)亜鉛メッキ	ストレート型 Straight	G3/8	1/8	オプション Options
	2862	3/8B 1/4B(BSBM)	ストレート型 Straight	G3/8	1/4	付属品 Accessory
A B	2863	3/8B 3/8B(BSBM)	ストレート型 Straight	G3/8	3/8	付属品 Accessory
		•		•		

- ホースは消耗品です。日常の保守点検を充分行っていただき、安全のため定期的に交換願います。 ホースの交換時期は、ホースの交換目安時間以下でお願いいたします。 長期使用を考えた場合は、テフロンホースをおすすめいたします。 (ただし、当カタログ記載のホースの交換目安時間は24時間連続運転の場合です。)
- ホースの接続についてはホース取扱説明書をく、読んで、どさい。接続が思いと思わぬ事故につながります。 正しい接続取扱が行われなかった場合、ホースの交換目安時間は当カタログ記載の数値よりも短くなること
- があります。詳しくは弊社までお問い合わせください。
- 1.Please replace the hose periodically according to the replacement guideline. Teflon hoses is recommended for longer operation. (The replacement guideline in this catalog is based on 24 hrs operation.)

- 2.To prevent accidents, the hose should be connected properly.
- Please read the hose operation manual carefully.

 3. When the hose is not connected properly, the replacement interval may shorter than listed in guidelines. For details, please contact Matsui Mfg.

ホースの接続口径 Hose Connection Diameter



L(長さ) L(Length)	A(接続口径) A(Aperture)
3m	3/8
0.3m	1/4
0.5m	1/4

•

•

•

■樹脂一覧 List of Plastics

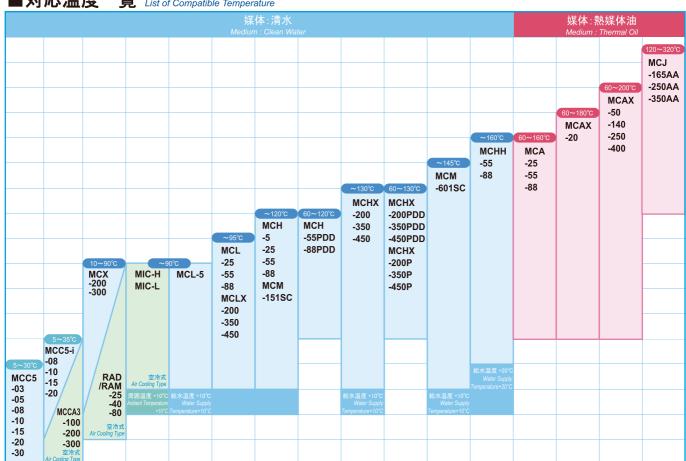
	樹脂 Material	樹脂温度 Material Temp.	金型温度 Mold Temp.	樹脂比熱 Specific Heat	樹脂潜熱 Latent Heat	簡易選定表 Easy Selection 金型温度調節機 Mold Temp.Controller
	ABS	200~260	40~60	0.3~0.4	_	
	AS	200~260	40~60	0.32~0.34	_	MCL,
】 汎用	PS	200~300	40~60	0.32	_	MCLX,
パ州 プラスチック	PE	150~300	40~60	0.56	38~58	MCH,
Genelral	PP	160~260	55~65	0.46	43~57	MCHX
Plastics	PVC	180~250	45~60	0.20~0.28	_	
	PMMA	200~260	50~70	0.35	_	
	PA	200~320	80~120	0.4	31~39	мсн,
	PC	280~320	90~120	0.3	_	мснх,
エンジニアリング	PBT ポリブチレンテレフタレート	230~270	80~120	0.34~0.49	28	мснн,
プラスチック	POM ポリオキシメチレン	180~220	90~110	0.35	39	MCA,
Engineering Plastics	PPS ポリフェニレンサルファンド	290~350	80~180	0.24		MCAX
	PES ポリエーテルサルフォン	330~370	100~150	0.26		MCH,MCHX,MCHH,MCA,MCAX
	PEEK ポリエーテルエーテルケトン	350~400	130~180	0.32		MCHH,MCA,MCAX
	PPO ポリフェニレンオキサイト	245~300	80~100	_	_	мсн,мснх,мснн

金型冷却機を選定する場合、基礎条件、外乱等が多くあり選定計算は多岐に渡ります。

1. 基礎条件:原料,金型,成形機における諸条件(特にハイサイクル成形)

2. 外乱:①モルダーのオリジナル条件②環境, 設置場所の条件 ③ホットランナ等負荷熱の外乱④一次冷却水の圧力, 温度変化, 排水の圧力等の変化

■対応温度一覧 List of Compatible Temperature



※特注生産品は、お近くの営業所にお問い合わせください。 Please contact nearest MATSUI Sales Office for custom made produ

※水媒体高温用の金型温度調節機MCH、MCHX、MCM型は 金型の温度コントロール以外に使用できません。 ※厚生労働省からの指導で、金型温度調節機の内100℃を超える範囲で、熱水を媒体にして蒸気圧以上で使用する場合、接続負荷に対して法規制が変わります。プラスチックの成型用金型と設置する場合、高圧容器の『労働安全衛生法』を受け、それ以外はボイラとしての『労働安全衛生法』を受けることになります。

カタログ記載の範囲の大きさでは、MCH/MCHXは簡易圧力容器として、MCH/MCHX-PDDは簡易ボイラーとして開発されたもので、労働基準監督署への申請は不要で、取扱説明書に基づいて定期的に自社メンテナンスを行うことによりこれまでどおり使用することが出来ます。詳細は営業までお問い合わせください。

■ポンプ流量一覧 List of Pump Flow Rate

選択目安 Selection		媒体:清水 Medium: Clean Water										媒体:熱 _{Medium:}	N媒体油 Thermal Oil		
Target										選択目安			選択目安		
	450						450L/min			Selection Target			Selection Target		
	400												3000~ (300~)	400L/min	
	350						350L/min								350L/min
8500~ (850~)	300						250L/min								_
	250												2000~ (200~)	250L/min	250L/min
	200						200L/min								_
6500~ (650~)	180														_
	160														_
	140								150L/min					140L/min	165L/min
	110					109L/min			132L/min			109L/min			-
4500~ (450~)	90					90L/min			96L/min	3000~ (300~)		90L/min			_
	80														
	70														_
	60				62L/min 55L/min	58L/min		60L/min		2000~		58L/min			_
2500~ (250~)	50			52L/min 41L/min		47L/min		55L/min		(200~)	52L/min 41L/min	47L/min			_
	40			410/111111	47L/min 33L/min	40L/min				1,000		40L/min			_
1500~ (150~)	30			-		32L/min				1000~		32L/min			
(100)	20		21L/min 17L/min	23L/min 18L/min						500~ (50~)	23L/min 18L/min				
500~ (50~)	10	10L/min	7 (2)11111												
kN	L/min 法是	(MIC-L)	MCH-5	MCM-601SC	MCHH-88	MCL(H)-88	MCLX(HX)-450	MCX-300	RA-80	kN (top)	MCAX-50	MCA-88	kN (top)		MCJ-350AA
(ton) 成形機 型締力	流量 Flow Rate	(MIC-H)	MCL-5	MCM-151SC			MCLX(HX)-350 MCLX(HX)-200	MCX-200	RA-40 RA-25	(ton) 成形機 型締力	MCAX-20	MCA-55 MCA-25	(ton) 成形機 型締力		MCJ-250AA MCJ-165AA
Clamp Force.	金型温度調節機 Mold Temperature Controlle								Clamp Force.		度調節機 ature Controller	Clamp Force.		度調節機 re Controller	

















